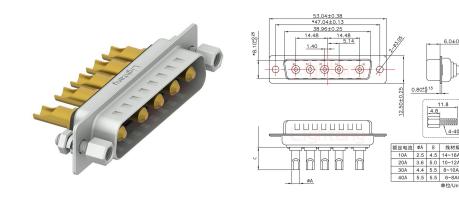
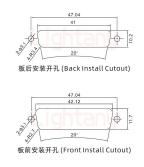


5W5公长体焊线/配螺丝螺母/大电流30A

请注意,本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的,仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员!





12小时 (温度35±2℃, 盐水浓度5±1%, 插合后)

公母对接后放置于105℃环境中250小时

77		4	٠ж	н
	'nг	参	٠.	V
		-	~	^

焊锡温度:

耐电压值:

230±5°C (2~3秒)

750V AC rms(标准差) .at 1 minute

物料编号: C0103090600301 产品类型: 5W5 针孔类型: 公针 芯数: 5芯 产品结构: 长体焊线 产品配件: 配螺丝螺母 额定电流: 30A 插针材质: 黄铜镀金 胶芯材质: PBT (防火等级UL 94-V0) 额定电压: 250V 接触阻抗: 30mΩ Max 绝缘阻抗: 2000MΩ Min.at 500V DC 附着力: 5Kgf Min (插针和胶芯) 1~1.5Kgf Min 螺丝扭力: 工作温度: -55°C +125°C 接插次数: 1000次 振动频率: 10~20000Hz (振幅15Gs) 90-95% (96小时, 40±2°C) 相对湿度:

盐雾试验:

温度寿命: